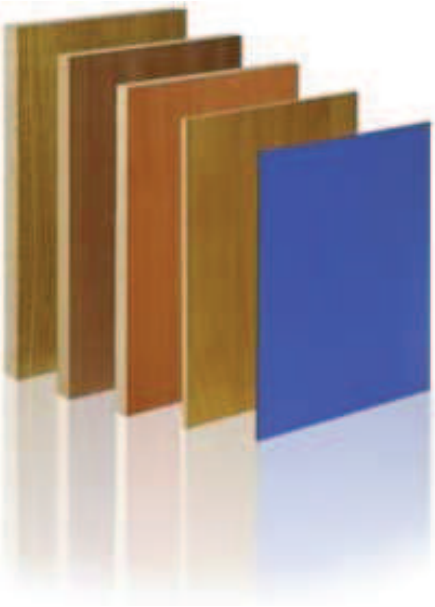
Tablero de Melamina

Especificación Técnica



DEFINICIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

Tal como se recoge en la Norma EN-14322, el tablero de melamina es un tablero fabricado por aplicación directa de papeles impregnados de resinas aminoplásticas sobre la superficie de un tablero soporte, en el que se consigue la adherencia por la acción simultánea de presión y calor sin aplicación de adhesivo, obteniendo una superficie de alta consistencia que resiste el rayado, el calor y la decoloración.

Las superficies del tablero pueden ser lisas o texturizadas en una o las dos caras, y las superficies externas pueden tener colores o diseños decorativos.
El campo de aplicación del tablero de melamina es para utilización interior y fabricación de muebles.

Se fabrica utilizando los siguientes tipos de tablero soporte:

- Tablero de Partículas Estándar
  Aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) en ambiente seco [Tipo P2].
- Tablero de Partículas Hidrófugo
  Tablero no estructural para utilización en ambiente húmedo [Tipo P3].
- Tablero de Partículas Ignífugo
  Tablero con certificado de clasificación de reacción al fuego [B-s1-d0 o B-s2-d0].
- MDF Estándar
  Tablero de fibras de densidad media para utilización general en ambiente seco [Tipo MDF.LA].
- MDF Hidrófugo
  Tablero de fibras de densidad media no estructural para utilización en ambiente húmedo [Tipo MDF.H].
- MDF Ignífugo
  Tablero de fibras de densidad media con certificado de clasificación de reacción al fuego [B-s2-d0].
- Contrachapado
  Tablero contrachapado de abedul 100% clase III para uso exterior.

Se pueden utilizar otros tipos de soportes con propiedades diferentes: hidrófugo-ignífugo simultáneamente, alta y baja densidad, estructural y no estructural, etc. Están disponibles los certificados y especificaciones técnicas de cada uno de los tableros base que acreditan y homologan las propiedades físico-químicas y mecánicas de cada uno de los soportes, según las normas en vigor.

Grupo Losán - C/Casares Quiroga, 9 - 15009 A Coruña (Spain) . +34 902 168 200 . www.losan.es

TABLEROS DE MELAMINA CON CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Además del tablero de melamina estándar se distinguen otros tipos de tablero de melamina con características especiales que dependen de las propiedades del papel impregnado empleado en la fabricación del producto y/o del soporte utilizado. Son los siguientes:

- TABLERO DE MELAMINA DUPLO

Este tablero se caracteriza por tener dos papeles melamínicos en cada una de sus caras, lo que le otorga mayor consistencia superficial e incrementa la calidad de la terminación final. Por sus cualidades es un producto recomendado para la utilización en todo tipo de frentes: muebles, puertas, mamparas, armarios, y cualquier otro elemento de aplicación vertical que requiera una superficie más consistente.

- TABLERO DE MELAMINA BARNIZABLE

Este tablero, recubierto con papel decorativo barnizable, está fabricado especialmente para que sus superficies puedan ser barnizadas, consiguiendo de esta manera la misma sensación visual y táctil de la madera natural barnizada. Las características técnicas de este tablero son diferentes a las del tablero de melamina estándar en lo que a resistencias superficiales se refiere, que vendrán dadas por el tipo de acabado superficial que se aplique (barniz o pintura). Sólo son aplicables al tablero de melamina barnizable las características dimensionales de la Norma EN-14323.

- TABLERO DE MELAMINA IGNÍFUGO

El tablero de melamina ignífugo se caracteriza porque su comportamiento en condiciones de un incendio completamente desarrollado ofrece excelentes resultados tanto por su contribución al mismo, como por la producción de humos y gotas/partículas inflamadas. Los datos obtenidos a partir de ensayos de reacción al fuego cumplen los criterios técnico-normativos fijados por el CTE para la edificación y el hábitat en espacios donde los requerimientos en materia de seguridad, en caso de incendio, son muy exigentes.
El campo de aplicación del tablero de melamina ignífugo es para revestimiento interior de paredes y techos y, en general, todo tipo de espacios excluido el revestimiento de suelos.
Se fabrica utilizando dos tipos de tablero soporte: tablero de partículas ignífugo o MDF ignífugo y el resultado es un tablero de melamina clasificado como B-s2-d0 según la norma EN-13501.

- TABLERO DE MELAMINA ANTIBACTERIAS

Este tablero se encuentra recubierto de papel melamínico con una impregnación especial que le confiere a la superficie propiedades antibacterianas que permanecen a lo largo de la vida útil del producto, inhibiendo el crecimiento de microorganismos en su superficie de acuerdo a la Norma ISO-22196. Este tipo de tableros está especialmente indicado para su aplicación en entornos que requieran un elevado nivel de higiene: hospitales, guarderías, aseos, estancias dedicadas a la manipulación de alimentos, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los requisitos que cumplen los tableros de melamina a la salida de fábrica son los siguientes, de acuerdo con las Normas EN-14322 y EN-14323:

DATOS TÉCNICOS (Valores medios)

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	UNIDADES	Requisitos en función del espesor (mm)			NORMA
		< 15	15 - 20	> 20	
Grosor respecto al valor nominal	mm	± 0,3*		± 0,5	EN 14323
		+0,5/-0,3**			
Grosor en un mismo tablero	mm	max - min ≤ 0,6			EN 14323
Longitud y anchura	mm	± 5			EN 14323
Planitud (sólo para revestimientos equilibrados)	mm/m	-	≤ 2	≤ 2	EN 14323

*Para las clases 1 y 2 de clasificación según resistencia a la abrasión

**Para las clases 3A, 3B y 4 de clasificación según resistencia a la abrasión

CARACTERÍSTICAS VISUALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Daños en los cantos	mm	≤ 10	EN 14323
Defectos de aspecto (puntos)	mm^2/m^2	≤ 2	EN 14323
Defectos de aspecto (longitud)	mm/m^2	≤ 20	EN 14323

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Resistencia al rayado	N	≥ 1,5	EN 14323
Resistencia a las manchas	Grado	≥ 3	EN 14323
Resistencia al rajado (cuarteado)	Grado	≥ 3	EN 14323
Resistencia a la abrasión (diseños)	Clase	Clase 1 (IP<50 vueltas WR<150 vueltas)	EN 14323
Resistencia a la abrasión* (unicolores y diseños con overlay)	Clase	Clase 3A (IP≥150 vueltas WR≥150 vueltas)	EN 14323

*Se recomienda utilizar tableros Clase 3A para aplicaciones horizontales sometidas a un desgaste superior al de las aplicaciones verticales

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Emisión de formaldehído (para tableros revestidos por ambas caras)	Clase	Clase E1 (≤ 3,5 mg/m^2h)	EN 717-2

Las propiedades físico-mecánicas serán las del soporte utilizado. Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas del desarrollo del producto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Los tableros de melamina deben protegerse contra la humedad y almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje para evitar hinchamientos, curvaturas y deformaciones. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Diversos factores tales como los cambios bruscos de temperatura o de humedad, o unas condiciones de apilado inadecuadas en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.